

## Pro/ENGINEER Tool Design

Проектирование пресс-форм, литейных форм и вытяжных штампов

## Pro/ENGINEER Expert Moldbase

Проектирование пресс-форм для литья пластмасс и цветных металлов

## Pro/ENGINEER Plastic Advisor

Анализ проливаемости пластмассовых деталей

## Pro/ENGINEER Progressive Die

Проектирование последовательных штампов для листогибочных, листовырубных и листопробивных операций

## Pro/ENGINEER Prismatic and Multi-surface Milling

Базовый модуль для разработки управляющих программ

## Pro/ENGINEER Production Machining

Разработка управляющих программ для фрезерных, токарных и электроэрозионных станков с ЧПУ

## Pro/ENGINEER Complete Machining

Комплексное решение для разработки управляющих программ

## Pro/ENGINEER NC-GPOST

Генератор постпроцессоров

## VERICUT for Pro/ENGINEER

Проверка и визуализация работы управляющих программ

## Pro/ENGINEER NC Sheetmetal

Разработка управляющих программ для листовой обработки

## Pro/ENGINEER Computer-Aided Verification

Разработка управляющих программ для контрольно-измерительных машин и контроль качества изделий

## Pro/TOOLMAKER

Разработка управляющих программ для инструментального производства

## Pro/TOOLMAKER 5-Axis Option

Разработка управляющих программ 5-осевой обработки

## Pro/ENGINEER NC-GPOST Генератор постпроцессоров

Модуль позволяет генерировать управляющие программы в G-кодах для конкретного станка с ЧПУ, исключая необходимость ручного редактирования. Модуль Pro/ENGINEER NC-GPOST входит во все решения Pro/ENGINEER по механической обработке.

### Основные возможности

- Разработка новых постпроцессоров для конкретных систем ЧПУ, если они не входят в стандартно поставляемый набор постпроцессоров.
- Модификация постпроцессоров, уже входящих в стандартно поставляемый набор.
- Позволяет описывать практически любые комбинации расположения осей, которые встречаются в реальном обрабатываемом оборудовании, в том числе: 3÷5-координатных фрезерных станках, 2÷4-координатных

точных токарных станках, токарно-фрезерных центрах, установках лазерной и плазменной резки, 2÷5-координатных электроэрозионных станках, 2÷3-координатных вырубных прессах.

- Технолог может использовать готовый постпроцессор из библиотеки наиболее известных систем ЧПУ: FANUC, SIEMENS, HEIDENHAIN, AGIE, CINCINNATI, DECKEL, INGERSOL и др. (библиотека содержит постпроцессоры для 150 видов систем ЧПУ).

## VERICUT for Pro/ENGINEER

### Проверка и визуализация работы управляющих программ

VERICUT for Pro/ENGINEER позволяет автоматически проверять управляющие программы для станков ЧПУ и входит во все решения Pro/ENGINEER по механической обработке.

### Основные возможности

- Визуализация процесса обработки с динамическим удалением материала.
- Многооконный интерфейс визуализации обработки.
- Автоматическое обнаружение зарезов

и столкновений инструмента с заготовкой или элементами крепления детали.

- Возможность динамической манипуляции (вращения, сечения) обрабатываемой детали.

