

Серия SC

SC-200

Высокая мощность резания.
Лучшее предложение по стоимости. Патрон 215 мм



SC-200

■ Размеры обработки	
Макс. диаметр / длина обработки	432 мм / 370 мм
Расстояние между центрами	509 мм
Диаметр обрабатываемого прутка	65 мм
Диаметр патрона	8"
■ Перемещения	
по оси X	261 мм
по оси Z	365 мм
по оси Y (опция)	±35 мм
■ Левый шпиндель	
Макс. частота вращения	4500 мин ⁻¹
Мощность привода	11/7,5 кВт
■ Револьверная головка	
Количество	1
Макс. количество токарных инструментов	12
■ Приводной инструмент (опция)	
Макс. частота вращения	6000 мин ⁻¹
Мощность	5,5/3,7 кВт
Количество / тип привода	12 / индивидуальный
■ Задняя бабка (опция)	
Диаметр / перемещение пиноли	80 мм / 80 мм
Конус Морзе	MT-4 (вращающийся центр)
■ Правый шпиндель (опция)	
Диаметр патрона / обрабатываемого прутка	6" (165 мм) / 34 мм
Макс. частота вращения / Мощность	5000 мин ⁻¹ / 5,5/3,7 кВт
Расстояние между торцами шпинделей	макс. 615 мм / мин. 220 мм
■ Общие	
Габариты станка (Д × Ш × В)	2330 мм × 1855 мм × 1800 мм
Масса станка	2700 кг

Токарная и фрезерная (опция) обработка	Диаметр патрона 8" (215 мм)	Расстояние между центрами 509 мм	Макс. диаметр обработки 370 мм	Диаметр обработ. прутка 65 мм	Задняя бабка (опция) MT-4 (вращ. центр) 80 мм (стандарт. пиноль)
Система ЧПУ FANUC 21i-TB	Мощность привода гл. движения левого шпинделя 11/7,5 кВт	Макс. частота вращения шпинделя 4500 мин ⁻¹	Количество позиций инструментов 12	Приводные инстр. 12 5,5/3,7 кВт 6000 мин ⁻¹	Перемещение по оси Y (опция) ±41 мм
(оп.)					Правый шпиндель (опция) 5,5/3,7 кВт 5000 мин ⁻¹ ; 6" (34 мм)

SC-250

Высокая мощность резания.
Лучшее предложение по стоимости. Патрон 215 или 254 мм



SC-250

■ Размеры обработки	
Макс. диаметр / длина обработки	300 мм / 500 мм
Расстояние между центрами	689 мм
Диаметр обрабатываемого прутка	51 мм (опция 65 мм)
Диаметр патрона	8" (215 мм) 10" (254 мм)
■ Перемещения	
по осям X/Z	177,5/550 мм
по оси Y (опция)	±41 мм
■ Левый шпиндель	
Макс. частота вращения	5000 мин ⁻¹ 4500 мин ⁻¹
Мощность привода	15/11 кВт (опция 18,5/15 кВт)
■ Револьверная головка	
Количество	1
Макс. количество токарных инструментов	12 или 10
■ Приводной инструмент (опция)	
Макс. частота вращения	3600 мин ⁻¹
Мощность	3,7/2,2 кВт
Количество / тип привода	12 / общий или 10 / общий
■ Задняя бабка (опция)	
Диаметр / перемещение пиноли	80 мм / 80 мм
Конус Морзе	MT-4 (вращающийся центр)
■ Правый шпиндель (опция)	
Диаметр патрона / обрабатываемого прутка	8" (215 мм) / 51 мм
Макс. частота вращения / Мощность	5000 мин ⁻¹ / 11/7,5 кВт
Расстояние между торцами шпинделей	макс. 780 мм / мин. 280 мм
■ Общие	
Габариты станка (Д × Ш × В)	2598 мм × 1671 мм × 1815 мм
Масса станка	3800 кг

Токарная и фрезерная (опция) обработка	Диаметр патрона 8" (215 мм) 10" (254 мм)	Расстояние между центрами 689 мм	Макс. диаметр обработки 300 мм	Макс. длина обработки 500 мм	Диаметр обработ. прутка 51 мм (65 мм - опция)	Задняя бабка (опция) MT-4 (вращ. центр) 80 мм (стандарт. пиноль)
Система ЧПУ FANUC 21i-TB	Мощность привода гл. движения левого шпинделя 15/11 кВт (18,5/15 кВт - опция)	Макс. частота вращения шпинделя 5000 мин ⁻¹ / 51 мм	Количество позиций инструментов 12	Приводные инстр. 12 3,7/2,2 кВт 3600 мин ⁻¹	Перемещение по оси Y (опция) ±41 мм	Правый шпиндель (опция) 11/7,5 кВт 5000 мин ⁻¹ ; 8" (51 мм)
(оп.)						