



SC-300 / 300L

**Большой диаметр обрабатываемого прутка.
Высокая мощность резания. Патрон 254 мм**



SC-300

SC-300L

■ Размеры обработки		
Макс. диаметр / длина обработки	350 мм / 600 мм	350 мм / 1100 мм
Расстояние между центрами	713,5 мм	1213,5 мм
Диаметр обрабатываемого прутка	71 мм (опция 80 мм)	71 мм
Диаметр патрона	10" (254 мм)	
■ Перемещения		
по осям X/Z	222,5 мм / 635 мм	222,5 мм / 1135 мм
по оси Y (опция)	±45 мм	
■ Левый шпиндель		
Макс. частота вращения	3500 мин ⁻¹	
Мощность привода гл. движения	22/18,5 кВт (30/22 кВт - опция)	22/18,5 кВт
■ Револьверная головка		
Количество	1	
Макс. количество токарных инструментов	12	
■ Приводной инструмент (опция)		
Макс. частота вращения	3600 мин ⁻¹	
Мощность	5,5/3,7 кВт	3,7/2,2 кВт
Мощность привода	12 / общий	
■ Задняя бабка		
Диаметр / перемещение пиноли	90 мм / 100 мм	
Конус Морзе	MT-5 (вращающийся центр)	MT-4 (простой центр)
■ Правый шпиндель (опция)		
Диаметр патрона / обрабатываемого прутка	8" (215 мм) / 51 мм	
Макс. частота вращения / Мощность	3500 мин ⁻¹ / 117,5 кВт	
Расстояние между торцами шпинделей	макс. 810 мм / мин. 310 мм	
■ Общие		
Габариты станка (Д x Ш x В)	3202 мм × 1735 мм × 1950 мм	3702 мм × 1735 мм × 1950 мм
Масса станка	4600 кг	5200 кг

	Токарная и фрезерная (опция) обработка	Диаметр патрона 10" (254 мм)	Расстояние между центрами 713,5 1213,5 мм (300L)	Макс. диаметр обработки 350 мм	Макс. длина обработки 600 мм 1100 мм (300L)	Диаметр обработ. прутка 71 мм (80, 89 мм - опция)	Задняя бабка MT-5 (вращ. центр) MT-4 (простой центр)/300L
Система ЧПУ FANUC 21i-TB	Мощность привода гл. движения левого шпинделя 22/18,5 кВт (30/22 кВт - опция)	Макс. частота вращения шпинделя 3500 мин ⁻¹	Количество позиций инструментов 12	Приводные инстр. 12; 5,5/3,7 кВт; 3,7/2,2 кВт (300L); 3600 мин ⁻¹	Перемещение по оси Y (опция) ±45 мм	Правый шпиндель (опция) 117,5 кВт 3500 мин ⁻¹ ; 8" (51 мм)	

SC-450

Высокая жесткость конструкции обеспечивает качество обработки при динамическом резании. Тяжелый токарный центр с патроном 381 мм



SC-450

■ Размеры обработки		
Макс. диаметр / длина обработки	465 мм / 785мм	465 мм / 715 мм
Расстояние между центрами	1035 мм	
Диаметр обрабатываемого прутка	80 мм	
Диаметр патрона	12" (305 мм) 15" (381 мм)	
■ Перемещения		
по осям X/Z	315/825 мм	
по оси Y (опция)	±70 мм	
■ Левый шпиндель		
Макс. частота вращения	2500 мин ⁻¹	
Мощность привода	30/22 кВт	
■ Револьверная головка		
Количество	1	
Макс. количество токарных инструментов	12	
■ Приводной инструмент (опция)		
Макс. частота вращения	3600 мин ⁻¹	
Мощность	5,5/3,7 кВт	
Количество / тип привода	12 / общий	
■ Задняя бабка (опция)		
Диаметр / перемещение пиноли	120 мм / 100 мм	
Конус Морзе	MT-4 (простой центр)	
■ Общие		
Габариты станка (Д x Ш x В)	3786 мм × 1975 мм × 2100 мм	
Масса станка	7200 кг	

	Токарная и фрезерная (опция) обработка	Диаметр патрона 12" (215 мм) 15" (280 мм)	Расстояние между центрами 1035 мм	Макс. диаметр обработки 465 мм	Макс. длина обработки 785 мм (12") 715 мм (15")	Диаметр обработ. прутка 80 мм	Задняя бабка (опция) 100 мм (стандарт. пиноль)
Система ЧПУ FANUC 21i-TB	Мощность привода гл. движения шпинделя 30/22 кВт	Макс. частота вращения шпинделя 2500 мин ⁻¹	Количество позиций инструментов 12	Приводные инстр. 12 5,5/3,7 кВт 3600 мин ⁻¹	Перемещение по оси Y (опция) ±70 мм		