

Creo Tool Design Extension

Проектирование пресс-форм, литейных форм и вытяжных штампов

Creo Expert Moldbase Extension

Проектирование пресс-форм для литья пластмасс и цветных металлов

Creo Plastic Advisor Extension

Анализ проливаемости пластмассовых деталей

Creo Primitives and Multi-Surfaces Milling Extension

Базовый модуль для разработки управляющих программ

Creo Production Machining Extension

Разработка управляющих программ для фрезерных, токарных и электроэрозионных станков с ЧПУ

Creo Complete Machining Extension

Комплексное решение для разработки управляющих программ

Creo NC Sheetmetal Extension

Разработка управляющих программ для листовой обработки

Creo Computer Aided Verification Extension

Разработка управляющих программ для контрольно-измерительных машин и контроль качества изделий

Creo Computer Aided Verification Extension**Разработка управляющих программ для контрольно-измерительных машин и контроль качества изделий**

Creo Computer Aided Verification Extension предназначен для решения двух основных задач. Первая задача – осуществление геометрического контроля качества изготовленных деталей и сборок на своем предприятии или полученных изделий от поставщиков. Вторая задача, решаемая с помощью Creo Computer Aided Verification Extension, – разработка управляющих программ для координатно-измерительных машин по моделям Creo Parametric с автоматической проверкой на столкновения измерительной головки с оснасткой.

Модуль позволяет автоматически сравнивать облако точек с координатами XYZ, полученное в результате измерений изготовленной детали, с геометрией твердотельной модели Creo Parametric. Полученное облако точек перед сравнением можно отфильтровывать с целью отсеивания избыточных или неудачных данных, полученных в результате сканирования. Отклонения реальной модели от математической модели Creo Parametric могут быть представлены в как цветотеневом виде, так и в виде таблицы с отклонениями ΔXYZ для каждой пары сравниваемых точек изготовленной детали и математической модели. Возможна настройка пользовательских форм отчетов.

При разработке УП траектории движения измерительной головки генерируются по геометрии детали с учетом предельных отклонений детали. Модуль позволяет создавать инструкции для координатно-измерительных машин по построению дополнительных элементов относительно измеряемой геометрии для более полного контроля как размерных, так и геометрических параметров изделия. Обеспечивается поддержка большинства моделей контрольно-измерительных машин и полное соответствие разработанных программ стандарту DMIS 3.0 (dimensional measurement inspection standard).

