

Creo Tool Design Extension

Проектирование пресс-форм, литейных форм и вытяжных штампов

Creo Expert Moldbase Extension

Проектирование пресс-форм для литья пластмасс и цветных металлов

Creo Plastic Advisor Extension

Анализ проливаемости пластмассовых деталей

Creo Primitives and Multi-Surfaces Milling Extension

Базовый модуль для разработки управляющих программ

Creo Production Machining Extension

Разработка управляющих программ для фрезерных, токарных и электроэрозионных станков с ЧПУ

Creo Complete Machining Extension

Комплексное решение для разработки управляющих программ

Creo NC Sheetmetal Extension

Разработка управляющих программ для листовой обработки

Creo Computer Aided Verification Extension

Разработка управляющих программ для контрольно-измерительных машин и контроль качества изделий

Creo NC Sheetmetal Extension**Разработка управляющих программ для листовой обработки**

Creo NC Sheetmetal Extension позволяет разрабатывать управляющие программы для изготовления деталей из листового материала. Модуль является дополнением к Creo Parametric.

Основные возможности

- Программирование вырубки выступов, подрезки, гибочных операций; газовой, лазерной, плазменно-дуговой резки.
- Задание размеров листа-заготовки.
- Размещение «ячеек» из нескольких деталей для рационального использования и оптимизации площади листа-заготовки.
- Учет соответствия позиционирования детали направлению зерен структуры материала листа-заготовки.
- Автоматический или ручной раскрой плоских шаблонов деталей с учетом припусков на изгиб на рабочем листе с помощью заполнения его гнездовыми группами.
- Назначение разных приоритетов для различных деталей при автоматическом раскрое с целью наиболее эффективного использования площади заготовки.
- Использование при автоматическом раскрое технологии раскроя с учетом отходов: размещение деталей на тех элементах заготовки, которые являются отходом от вырубки других деталей.
- Разработка, проверка и оптимизация управляющих программ для вырубных прессов.
- Задание формы вырубного пуансона.
- Автоматическая идентификация и вырубка деталей, предназначенных для обработки конкретным инструментом.
- Определение пути движения пуансона.
- Автоматическое или ручное задание перемычки для операций вырезки.
- Расчет процента используемой площади и общей площади заготовки.
- Автоматическая генерация траектории инструмента для всех аналогичных объектов в группе.
- Воспроизведение на экране процесса удаления материала в соответствии с разработанной управляющей программой.
- Определение и автоматический обход прижимных и захватных приспособлений.

