

Bridgeport® серии GX

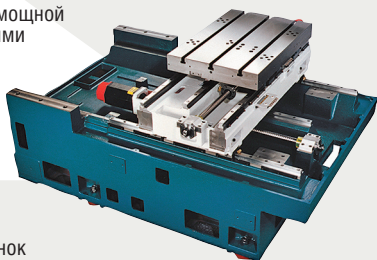
Улучшенные вертикальные обрабатывающие центры



GX 600
GX 800
GX 1000

Благодаря отличной конструкции вертикальные обрабатывающие центры Bridgeport® серии GX, оснащенные шпинделем с конусом 40, надежны и позволяют сохранять точность обработки на протяжении многих лет.

Эти станки оснащены жестким термоустойчивым шпинделем, мощной C-образной станиной, усиленными и предварительно натянутыми ШВП с двумя точками опоры по всем осям. Направляющие и опоры качения, разработанные компанией Bridgeport, обладают большей площадью контакта, обеспечивают больше жесткости и лучшее гашение вибрации. Каждый станок оснащен тремя направляющими и пятью опорами качения по осям X/Y и двумя направляющими и шестью опорами качения по оси Z.



Мощность привода шпинделя, кВт	15
Макс. частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	10000
Макс. частота вращения (опция), мин ⁻¹	8000 или 12000
Макс. вращающий момент, Нм	82,7
Быстрые перемещения по всем осям, м/мин	36
Перемещение по оси X, мм	
GX 600	600
GX 800	800
GX 1000	1020
Перемещения по осям Y/Z, мм	540
Инструментов в магазине, шт.	20 (24 - опция)
Система ЧПУ – Bridgeport/Fanuc i Series GX, Siemens 810D или Heidenhain iTNC 620	