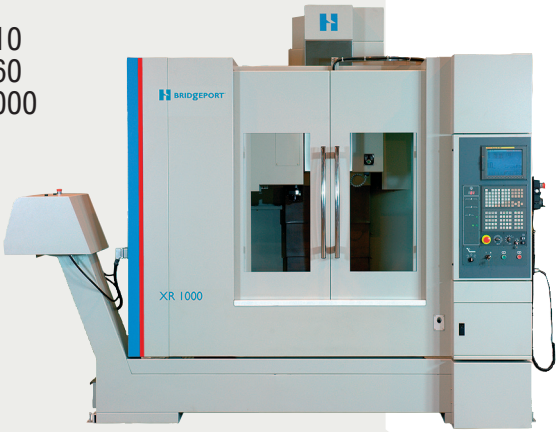
Bridgeport® серии XR

Высокоэффективные вертикальные обрабатывающие центры

XR 610
XR 760
XR 1000



Шпиндели, которые используются в высокопроизводительных станках XR 610, XR 610 и XR 1000, разработаны с применением новейших технологий WEISS и имеют конус Big-Plus 40, что вместе обеспечивает им превосходную радиальную и осевую устойчивость и жесткость.

Усиленная С-образная чугунная станина станков, а так же их жесткая конструкция позволяют достичь оптимальной устойчивости и свести к минимуму вибрацию и деформацию, обеспечивая, тем самым, высокую точность обработки. Станки высокопроизводительны и обладают следующими возможностями: быстрая смена инструмента (4 секунды в режиме «от стружки до стружки»), высокая скорость быстрых подач с высокой интенсивностью ускорения/замедления, программная компенсация температурных деформаций, подача СОЖ через шпиндель под давлением 20 бар, функция смыва стружки, конвейер для стружки.

Мощность привода шпинделя, кВт	18,5
Макс. частота вращения шпинделя, мин$^{-1}$	12000
с ременным приводом (опция), мин$^{-1}$	9000
с прямым приводом (опция), мин$^{-1}$	
XR 760 и XR 1000	15000
Макс. вращающий момент (Fanuc), Нм	118
Быстрые перемещения, м/мин	
по осям X/Y	43
по оси Z	36
Перемещение по оси X, мм	
XR 610	610
XR 760	760
XR 1000	1020
Перемещение по оси Y, мм	
XR 610	500
XR 760 и XR 1000	610
Перемещение по оси Z для всех моделей, мм	610
Инструментов в магазине, шт.	
XR 610	24
XR 760 и XR 1000	30/48 (опция)
Система ЧПУ – Fanuc 18i-MB или Heidenhain iTNC 530	