CITIZEN
Micro HumanTech

CITIZEN
Micro HumanTech

Обзор продукции

Станки-автоматы продольного точения и
станки-автоматы с ЧПУ

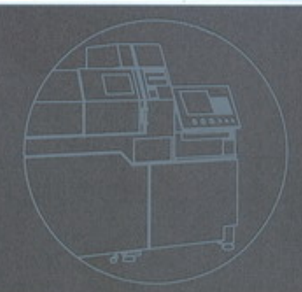
Серия A

Серия K

Серия L

Серия M

Серия R



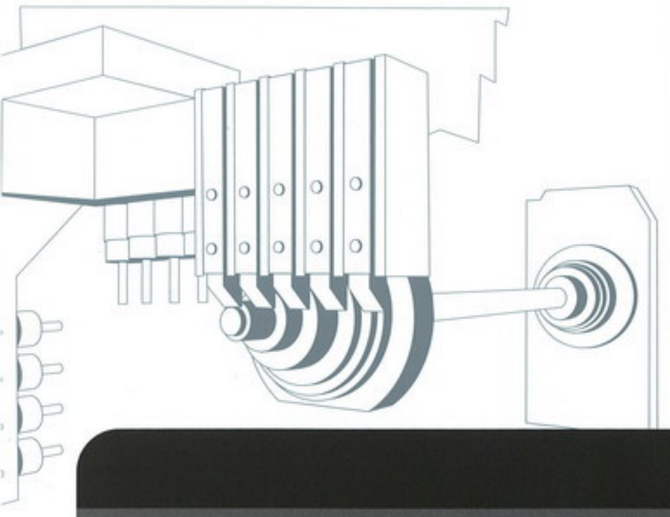
Все станки фирмы Citizen Machinery Europe в одном обзоре

Высокая производительность и подкупающая простота

Новое поколение наших станков-автомтов-продольного точения отличается высочайшей гибкостью, превосходной мощностью и простотой обслуживания.

Преимущества:

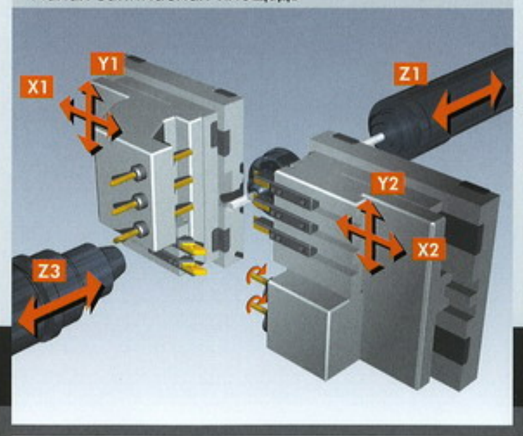
- Компактная конструкция
- Надежная и простая проверка управляющей программы посредством электронного маховичка
- Простая и быстрая привязка инструмента
- Высокий комфорт в управлении и обслуживании
- Благодаря равномерному теплораспределению достигается немедленная готовность к работе при высочайшей точности
- Стандартная ось Y



Cincom R04-VI / R07-VI

« Вундеркинд » – абсолютная компетенция при изготовлении высокоточных мелких деталей.

Ø 4 мм7 мм
Длина токарной обработки 30 мм/40 мм
6 осей
Главный шпиндель - 20.000/16.000 мин$^{-1}$
Одновременная обработка
Линейный привод
Скорость быстрых перемещений 30м/мин
2 Стандартных оси Y
Модульная конструкция инструмента
Малая занимаемая площадь

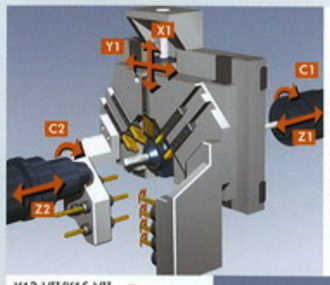


5 токарных инструментов, 2 приводных инструмента (3-й - опция), 3-позиционный блок осевых инструментов для обработки с передней и тыльной стороны.

Cincom K12-VI/VII / K16-VI/VII

« Спринтер » – наш самый быстрый станок, очень компактный и весьма эффективный для Ваших инвестиций.

Ø 12 мм/16 мм
Длинатокарной обработки 200 мм
6 осей (тип VI), 7 осей (тип VII)
Главный шпиндель 15.000 мин$^{-1}$
Одновременная обработка
Скорость быстрых перемещений 34м/мин
Масляное охлаждение главного шпинделя
Модульная конструкция инструмента
Малая занимаемая площадь



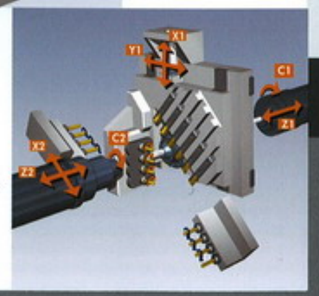
« K12-VI/K16-VI

5 токарных инструментов, 4 приводных инструмента, 4-позиционный блок осевых инструментов для обработки с передней и тыльной стороны.

K12-VII/K16-VII »

6 токарных инструментов, 4 приводных инструмента, 4-позиционный блок осевых инструментов для обработки с передней стороны и 4-позиционный блок осевых инструментов для обработки с тыльной стороны. 3 торцевых приводных инструмента для обработки с передней и тыльной стороны (опция).

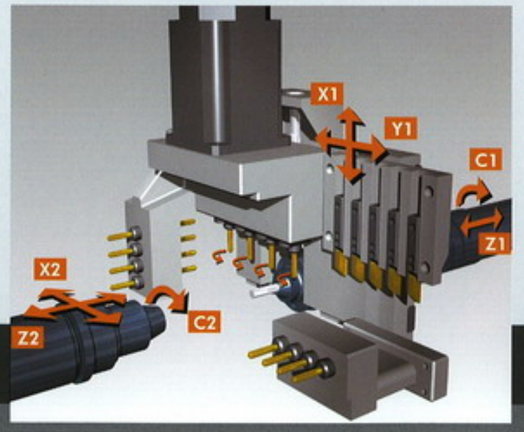
опция



Cincom A20-VII

« Внедорожник » – всесторонне используемый станок, самое лучшее соотношение цена-качество, самая высокая производительность.

Ø 20 мм
Длина токарной обработки 165 мм
7 осей
Одновременная обработка
Скорость быстрых перемещений 32м/мин
Простое обслуживание
Модульная конструкция инструмента
Правое или левое расположение гл. шпинделя

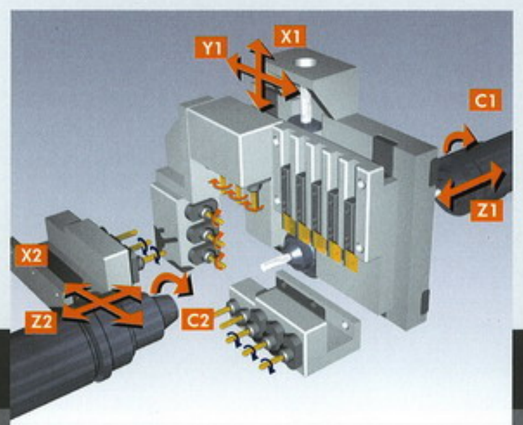


5 токарных инструментов, 4 приводных инструмента (опция: 2 или 3), 4 осевых инструмента для обработки с передней стороны и 8 осевых инструментов для обработки с тыльной стороны, торцевой приводной инструмент (опция).

Cincom L20-VIII

« Локомотив » – образцовая современная многопрофильная модель среди всех станков-автоматов продольного точения Citizen.

- Ø 20 мм
- Длина токарной обработки 200 мм
- 7 осей
- Модульная конструкция
- Поворотные приводные инструменты
- Скорость быстрых перемещений - 32 м/мин
- Одновременная обработка
- Система полного сервопривода

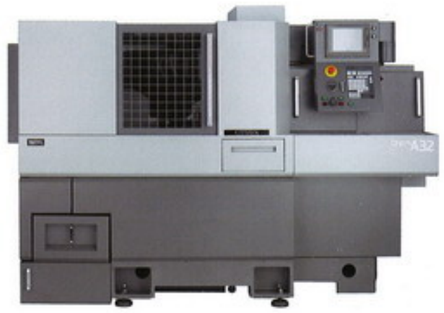


6 токарных инструментов, 6 приводных инструментов (10 опционально), 3-позиционный блок осевых инструментов для обработки с передней и тыльной стороны (опция: 3 приводных, 2 неподвижных) и 3-х позиционный блок осевых инструментов для обработки с передней стороны (опция: 2 приводных, 1 неподвижный).

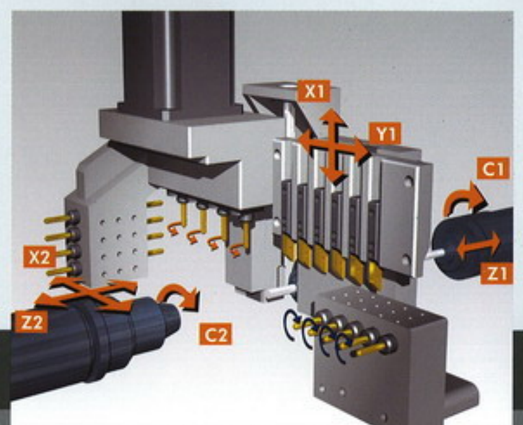
опция

Cincom A32-VII

« Форвард » – самый быстрый станок с макс. Ø обработки до 32 мм.



- Ø 32 мм
- Длина токарной обработки 320 мм
- 7 осей
- Мощность двигателя (гл. шпиндель) 5,5/7,5 кВт
- Скорость быстрых перемещений 45м/мин
- Простое обслуживание
- Массивная конструкция
- Одновременная обработка



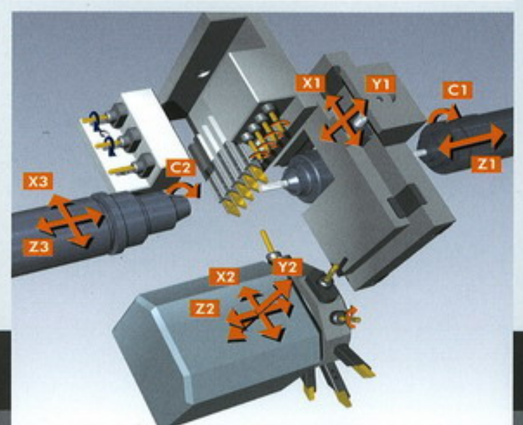
6 токарных инструментов, 4 приводных инструмента (стандарт), 4 осевых инструмента для обработки с передней стороны и 9 для обработки с тыльной стороны, 4 приводных инструмента для обработки с тыльной стороны (опция), различные держатели инструментов для вертикального инструментального модуля.

опция

Cincom M16-III/V / M32-III/V

« Профессионал экстракласса » – наша абсолютная "топ-модель" для супергибкого производства сложных деталей.

- Ø 16 мм/32 мм
- Длина токарной обработки 200 мм/320 мм
- 9 осей (Тип III), 10 осей (Тип V)
- Одновременная обработка 3-мя инструментами
- 3 независимые системы реж. инструментов
- Ось Y на револьверной головке (тип V)
- Система полного сервопривода
- Обработка сложных деталей
- 10-позиционная револьверная головка + 10 промежуточных позиций



5 токарных инструментов и 4 приводных инструмента, 10-позиционная револьверная головка (все позиции также для приводных инструментов, зачастую спаренных и с возможностью установки двусторонних), 3-х позиционный блок осевых инструментов для обработки с тыльной стороны (опция: 2 приводных, 1 неподвижный).

опция

В соответствии с поставленными задачами!

Различные технические задачи требуют индивидуального подхода для их решения. В связи с этим компания Citizen, наряду со стандартными наработками, предлагает индивидуальные решения, наилучшим образом соответствующу Вашим запросам. Мы всегда найдем для Вас время, чтобы с самого начала оказать всеобъемлющую консультацию и вместе с Вами разработать оптимальное решение.

Индивидуальный подход для достижения Вашего успеха:

- Анализ имеющихся задач
- Детальная консультация с индивидуальными предложениями
- Разработка комплексного решения совместно с заказчиком
- Отработка технологии
- Интенсивное обучение

Получите информацию о Вашем индивидуальном комплексном решении!

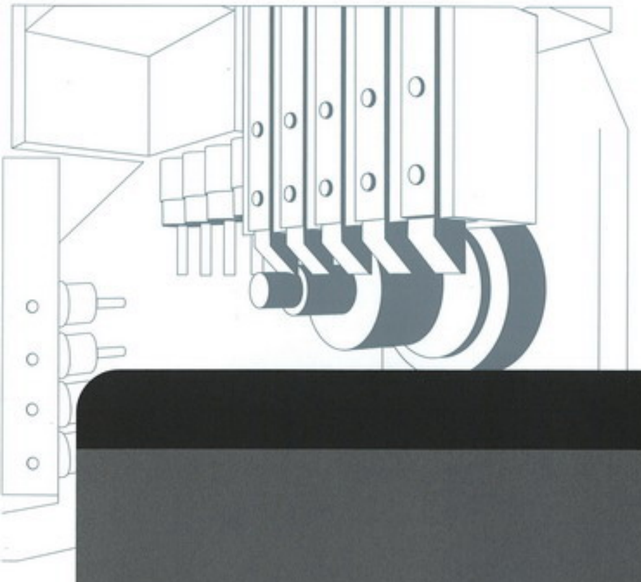
Высокоэффективные станки-автоматы

Станок серии A20-VII также выпускается в исполнении без направляющей втулки. Благодаря стабильной конструкции станка возможна обработка высокоточных деталей с очень малыми допусками, а также повышенной цилиндричности.

При этом существует оптимальная возможность обработки штучных деталей с короткими рабочими циклами.

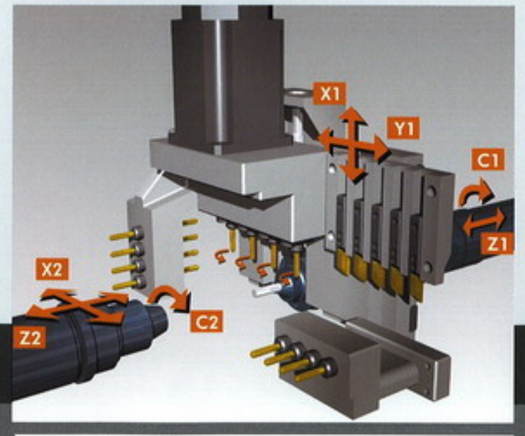
Преимущества:

- Возможность обработки деталей с малыми допусками
- Возможность обработки деталей с мин. отклонениями по окружности
- Обработка штучных заготовок при помощи специальной системы
- Короткие остатки прутка
- Короткие рабочие циклы



« Внедорожник » – всесторонне используемый станок, самое лучшее соотношение цена-качество, самая высокая производительность.

Ø 20 мм
Длина токарной обработки 55 мм
7 осей
Одновременная обработка
Скорость быстрых перемещений 32м/мин
Простое обслуживание
Модульная конструкция инструмента
Правое или левое расположение гл. шпинделя



5 токарных инструментов, 4 приводных инструмента (опция: 2 или 3), 4 осевых инструмента для обработки с передней стороны и 8 осевых инструментов для обработки с тыльной стороны, торцевой приводной инструмент (опция).

Мы поставляем оптимальное комплексное решение!

Не только станки Cincom убеждают своей эффективностью, но так же наша всесторонняя поддержка в вопросах сервиса. Она начинается уже с изучения задачи, стоящей перед Вашим производством, а так же вопросов, касающихся эксплуатации станков, грамотного подбора комплектации и дополнительной оснастки.

Наши услуги в вопросах токарной обработки

- Демонстрация станков и выполнение тестовых обработок деталей
- Расчёты штучного времени
- Теоретическое и практическое обучение персонала заказчика
- Поставка запасных частей к станкам
- Гарантийное и постпродажное обслуживание

Мы всегда к Вашим услугам!

Получите информацию о Вашем индивидуальном комплексном решении!