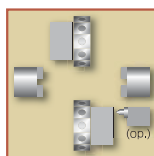






# WT-250

Многофункциональный станок для производства деталей различного типа мелко- и крупносерийными партиями



Токарная и фрезерная (опция) обработка	Диаметр патронов 8" (215 мм)	Расстояние между торцами шпинделей 885 мм (А) 870 мм (В, С)	Макс. диаметр обработки 250 мм	Макс. длина обработки 555 мм	Диаметр обработ. прутка 65 мм (А); 51 мм (В); 42 мм (С)	
2-контурная система ЧПУ F-18iTB Управление по 7 осям	Мощность приводов гл. движения шпинделей 18,5/15 кВт (левый) 11/7,5 кВт (правый)	Макс. частота вращения шпинд. 4500 мин <sup>-1</sup> (А) 5000 мин <sup>-1</sup> (В) 6000 мин <sup>-1</sup> (С)	Количество позиций инструментов 12 × 2	Приводные инстр. 12 × 2 5,5/3,7 кВт 3600 мин <sup>-1</sup>	Перемещение по оси Y (опция) ±35 мм (верхняя рев. головка)	Задняя бабка (опция) с простым МТ-3 или вращающимся центром МТ-4

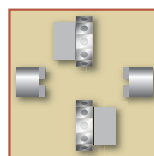
\* Окантование задней бабки не возможно при комплектации станка вторым шпинделем

## WT-250

	А	В	С
<b>■ Размеры обработки</b>			
Макс. диаметр / длина обработки	250 мм / 555 мм		
Расст. между торцами шпинделей (макс./мин.)	885 мм / 265 мм	870 мм / 250 мм	
Диаметр обрабатываемого прутка	65 мм	51 мм	42 мм
Диаметр патрона	8" (215 мм)	6" (165 мм)	6" (165 мм)
<b>■ Перемещения</b>			
по осям X1/X2	195/195 мм		
по осям Z1/Z2/В	600/600/620 мм		
по оси Y (верхняя рев. головка)	±41 мм		
<b>■ Шпиндели</b>			
Макс. частота вращения	4500 мин <sup>-1</sup>	5000 мин <sup>-1</sup>	6000 мин <sup>-1</sup>
Мощность привода левого шпинделя	18,5/15 кВт (26/22 кВт - опция)		
правого шпинделя	11/7,5 кВт (15/11 кВт - опция)		
<b>■ Верхняя револьверная головка</b>			
Количество	1		
Макс. частота вращения приводн. инструмента	3600 мин <sup>-1</sup>		
Мощность приводного инструмента	3,7/2,2 кВт		
Макс. количество токарных инструментов	12		
приводных / тип привода	12 / индивидуальный		
<b>■ Нижняя револьверная головка</b>			
Количество	1		
Макс. частота вращения приводн. инструмента	3600 мин <sup>-1</sup>		
Мощность приводного инструмента	5,5/3,7 кВт		
Макс. количество токарных инструментов	12		
приводных / тип привода	12 / индивидуальный		
<b>■ Общие</b>			
Габариты станка (Д × Ш × В)	3475 мм × 1933 мм × 2050 мм		
Масса станка	8000 кг		

# WT-300

Многофункциональный станок с особо жесткой конструкцией и направляющими скольжения по всем осям



Токарная и фрезерная обработка	Диаметр патронов 8"/10" (215/254 мм)	Расстояние между торцами шпинделей 1100 мм	Макс. диаметр обработки <sup>1</sup> 270 мм	Макс. длина обработки 780 мм	Диаметр обработ. прутка 65 мм 102 мм (опц. лев. шп.)
2-контурная система ЧПУ F-18iTB Управление по 7 осям	Мощность приводов гл. движения шпинделей 15/11 кВт (левый) 15/11 кВт (правый)	Макс. частота вращения шпинделей 4500 мин <sup>-1</sup>	Количество позиций инструментов 24 × 2	Приводные инстр. 12 × 2 5,5/3,7 кВт 3600 мин <sup>-1</sup>	Перемещение по оси Y (опция) ±60 мм / φ 65 мм ±40 мм / φ 102 мм

<sup>1</sup> При опциональном выборе макс. диаметра обрабатываемого прутка 102 мм макс. диаметр токарной обработки инструментами верхней револьверной головки будет 199 мм, а нижней – 270 мм

## WT-300

	А	В	С
<b>■ Размеры обработки</b>			
Макс. диаметр обработки (верхняя / нижняя рев. гол.)	270 мм	199 мм / 270 мм	
Макс. длина обработки	780 мм		
Расстояние между торцами шпинделей	макс. 1100 мм / мин. 250 мм		
Диаметр обрабатываемого прутка	65 мм	(102 мм - опция для лев. шпинделя) <sup>1</sup>	
Диаметр патрона	8" / 10"	12" (305 мм)	
<b>■ Перемещения</b>			
по осям X1/X2	195/195 мм	152,5/195 мм	
по осям Z1/Z2/В	780/780/850 мм		
по оси Y (верхняя рев. головка)	±60 мм	±40 мм	
<b>■ Шпиндели</b>			
Макс. частота вращения	4500 мин <sup>-1</sup>	2500 мин <sup>-1</sup> (лев. шп.) 4500 мин <sup>-1</sup> (прав. шп.)	
Мощность привода левого шпинделя	15/11 кВт (18,5/15 кВт - опция)		
правого шпинделя	15/11 кВт (18,5/15 кВт - опция)		
<b>■ Верхняя револьверная головка</b>			
Количество	1		
Макс. частота вращения приводн. инструмента	3600 мин <sup>-1</sup>		
Мощность приводного инструмента	5,5/3,7 кВт (39,2/23,3 Н-м)		
Макс. количество токарных инструментов	24		
приводных / тип привода	12 / индивидуальный		
<b>■ Нижняя револьверная головка</b>			
Количество	1		
Макс. частота вращения приводн. инструмента	3600 мин <sup>-1</sup>		
Мощность приводного инструмента	5,5/3,7 кВт (39,2/23,3 Н-м)		
Макс. количество токарных инструментов	24		
приводных / тип привода	12 / индивидуальный		
<b>■ Общие</b>			
Габариты станка (Д × Ш × В)	4230 мм × 2518 мм × 2266 мм		
Масса станка	14000 кг		