

№ п/п	Название курса и его описание	Общая продолжительность, час	Теоретическая подготовка, час	Практическая подготовка, час
1	Основы инженерного консалтинга			
	Данный курс знакомит слушателей с понятием «инженерный консалтинг», методологией трех связанных проектов (экспериментальный проект, проект внедрения, индустриальный проект). Изучение методологии работ в рамках перечисленных проектов позволяет сбалансировать четыре этажа бизнеса машиностроительного предприятия, одновременно снижая инвестиционные риски, связанные с техническим перевооружением предприятия.	24 час (3 дня)	24час (3 дня)	-
2	Нормативные базы. Методология внедрения			
	В рамках данного курса слушатели знакомятся с принципами и этапами создания нормативных баз, изучают бизнес-процессы характеристик нормативных баз и правила заполнения документации, поддерживающей бизнес-процессы при техническом перевооружении производства.	40 час (5 дней)	16 час (2 дня)	24 час (3 дня)
3	Развитие технологических принципов для современного оборудования			
	Изучение данного курса позволяет слушателям оценивать и оптимизировать качество технологического процесса с помощью «управления размерами». Слушатели знакомятся с понятием конструкционно-технологический подход (КНП). КНП позволяет не только наиболее полно использовать технологические возможности современных обрабатывающих центров, но и существенно сократить сроки производства и улучшить его экономику. При обработке с использованием КНП, точность изготовления детали соответствует уровню точности оборудования, т.к. точность определяется только точностью станка.	32 час (4 дня)	24 час (3 дня)	8 час (1 день)
4	Изучение технологии выбора и применения современного металлорежущего инструмента и оснастки			
	Данный курс включает в себя изучение возможностей работ на современном высокоточном металлообрабатывающем оборудовании с применением современного режущего инструмента. Слушатели знакомятся с современным режущим инструментом, классификацией материалов в системе ISO на примере инструмента фирмы Seco. Изучение этого курса позволяет слушателям самостоятельно подбирать металлорежущий инструмент и режимы обработки для различных видов обработки.	16час (2 дня)	16 час (2 дня)	-