

№ п/п	Название курса и его описание	Общая продолжительность, час	Теоретическая подготовка, час	Практическая подготовка, час
1	2	3	4	5
1	Работа с композитными материалами			
1.1	Правила и методы работы с комплексом FiberSIM. Базовый модуль – СЕЕ			
	<p>Пакет программного обеспечения FiberSim поддерживает все уникальные и сложные конструкторско-технологические методологии, необходимые для разработки и изготовления инновационных, прочных и легких композитных изделий и деталей. Кроме того, это единственное в своем роде всеобъемлющее ПО, охватывающее весь процесс разработки композитных материалов: от создания концепции, оценки слоистого материала и создания слоев с помощью симуляции, вплоть до документирования и изготовления. FiberSim интегрирован в ведущие коммерческие системы 3D CAD (CATIA V4, CATIA V5, NX и Creo Parametric), что поможет полностью охватить цифровое определение характеристик композитного изделия. Освоение данного курса позволяет изготавливать несложные детали.</p>	40 час (5 дней)	24 час (3 дня)	16 час (2 дня)
1.2	Правила и методы работы с комплексом FiberSIM. Продвинутый модуль – (ACEE)			
	<p>Изучение данного курса необходимо для изготовления сложных изделий (например, отсеков фюзеляжа или панелей крыльев самолетов). Здесь применяются методы зонного или структурного проектирования с помощью модуля FiberSIM ACEE (Advanced Composite Engineering Environment – расширенная среда проектирования изделий из композитных материалов).</p>	40 час (5 дней)	20 час (2,5 дня)	20 час (2,5 дня)
1.3	Правила и методы работы операторов на многофункциональном цифровом планшетном режущем/фрезерном плоттере для раскроя препрегов и тканей			
	<p>Многофункциональные планшетные режущие /фрезерные плоттеры серии CF3 могут работать с большим диапазоном материалов толщиной до 5 см. В него входят 3 типа сменных головок (универсальный чертёжный инструмент, осциллирующий режущий пневмоинструмент и фрезерный модуль для резки, сверления и фрезерования). Они позволяют обрабатывать рулонные и листовые материалы, препреги, картон, пластик, самоклеящуюся пленку, текстиль, оргстекло, полистирол, алюминиевые листы, пенокартон.</p> <p>Для управления плоттером используется разработанный самим производителем оборудования программный пакет Zund Cut Center, позволяющий автоматизировать рабочий процесс «Печать и Резка». Режущая система может быть использована как выходное устройство для CAD/CAM данных, так и для обработки и маркировки материалов, закреплённых на столе</p>	16 час (2 дня)	9,5 час (1,5 дня)	6,5 час (0,5 дня)
1.4	Правила и методы работы с проекционной лазерной установкой LAP			
	<p>Особенность проекторов фирмы LAP Laser в том, что они создают трехцветную проекцию. Это позволяет сделать работу с шаблонами более наглядной. В рамках изучения курса, слушатели узнают правила и методы работы с проекционной лазерной установкой LAP, подробное техническое описание лазерной установки LAP, правила работы с прикладным программным обеспечением PRO-SOFT 3D.</p>	16 час (2 дня)	9 час (1 день)	7 час (1 день)

1	2	3	4	5
1.5	Правила и методы работы с проекционной лазерной установкой LPT в режимах Администратор и Оператор			
	<p>Данный курс знакомит слушателей с понятием о проекционном лазере, принципами работы лазерных проекционных систем и прикладным программным обеспечением, поставляемым вместе с лазерами LPT. В рамках изучения курса, слушатели узнают правила и методы работы с проекционной лазерной установкой LPT, подробное техническое описание лазерной установки LPT.</p>	16 час (2 дня)	8 час (1 день)	8 час (1 день)

Кадровое агентство модернизации производства