

**Creo Tool Design Extension**

Проектирование пресс-форм, литейных форм и вытяжных штампов

**Creo Expert Moldbase Extension**

Проектирование пресс-форм для литья пластмасс и цветных металлов

**Creo Plastic Advisor Extension**

Анализ проливаемости пластмассовых деталей

**Creo Primitives and Multi-Surfaces Milling Extension**

Базовый модуль для разработки управляющих программ

**Creo Production Machining Extension**

Разработка управляющих программ для фрезерных, токарных и электроэрозионных станков с ЧПУ

**Creo Complete Machining Extension**  
Комплексное решение для разработки управляющих программ

**Creo NC Sheetmetal Extension**

Разработка управляющих программ для листовой обработки

**Creo Computer Aided Verification Extension**

Разработка управляющих программ для контрольно-измерительных машин и контроль качества изделий

**Creo Complete Machining Extension**

## Комплексное решение для разработки управляющих программ

Модуль *Creo Complete Machining Extension* предназначен для разработки управляющих программ для фрезерной (2,5+5-координатной), токарно-фрезерной (2+5-координатной), токарной (2+4-координатной) и проволочной электроэрозионной (2+4-координатной) обработки на станках с ЧПУ и является дополнением к *Creo Parametric*.

**Основные возможности**

- Модуль обладает всеми возможностями модуля *Creo Complete Machining Extension*, расширяя их для станков 4+5-координатной фрезерной обработки.
- Расчет траектории движения инструмента и генерирование управляющих программ для многоосевых фрезерных станков.
- Обработка поверхности торцом инструмента по параллельным проекционным линиям, по поверхностным изопараметрическим линиям или по линиям резания.
- Спиральная траектория движения инструмента для 5-координатного высокоскоростного фрезерования поверхностей.
- Обработка развертывающихся и неразвертывающихся поверхностей боковой стороной инструмента.
- Профильная обработка поверхностей боковой стороной инструмента.
- Многоосевое гравирование по «косметическим» линиям или вдоль любых импортированных кривых.
- Многоосевая обработка инструментом по заданным пользователем траекториям.
- Управление углом упреждения и углом наклона инструмента, оптимизация углов наклона инструмента.
- Задание положения оси инструмента в любой из позиций на траектории или в любой точке на обрабатываемой поверхности.
- Задание геометрии слежения для ориентации осей инструмента: точки слежения (ось инструмента будет всегда проходить через эту точку в течение всей механической обработки), оси слежения (ось инструмента будет всегда ориентирована на эту ось) и кривой слежения (ось инструмента будет всегда ориентирована на эту кривую).
- Многоосевое сверление и многоосевое позиционирование.
- Использование инверсных подач для станков с поворотными осями.
- Графический интерфейс для визуализации процесса обработки с динамическим удалением материала в процессе обработки на токарных, фрезерных, сверлильных и других станках с ЧПУ.
- Возможность создания карт наладки для процессов механической обработки на станках с ЧПУ.

